

*Jurnal Ilmiah***TEKNIK INDUSTRI***Jurnal Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri*

Perancangan Mesin 3D Printer dengan Metode Reverse Engineering
(Studi Kasus di Laboratorium Mekatronika dan Robotics Universitas Tarumanagara)
Frans Jusuf Daywin, Didi Widya Utama, Wilson Kosasih, Kevin William

Penentuan Setting Optimum pada Proses Heat Treatment untuk Meningkatkan
Kualitas Kekerasan Baja dengan Metode Taguchi
Maria Ulfah, Putro Ferro Ferdinand, Riska Apriliani

Model Integer Programming untuk Mengoptimalkan Perencanaan Produksi di UKM "X"
Achmad Alfian

Simulasi Proses Produksi Layout Lantai Produksi Pipa Baja Las Spiral AWWA C200
di PT KHI Pipe Industries
Dyah Lintang Trenggonowati

Analisis Produktivitas Mesin Sheeting 3 dengan Metode Overall Equipment Effectiveness
(OEE) pada Produksi Fiber Optic PT Voksel Electric Tbk.
Riana Magdalena, Amelia Pricilla Ginting

Pengembangan dan Pembuatan Prototype Dispenser untuk Kesehatan dengan
Pendekatan Ergonomi
Lithrone Laricha Salomon, Wilson Kosasih, Ricko, Alvan Prayogo, Joses Julius

Analisis Strategi dan Pengembangan Produk Unggulan pada Industri Kecil Menengah
Bahan Kaca di Malang
Purnomo, Rudy Setiawan, dan Felix Sad Wisnu

Analisis Kualitas Pelayanan Jasa Go-ride dengan Metode Kano dan Quality Function
Deployment Terhadap Kepuasan Pelanggan (Studi Kasus PT Go-jek Indonesia)
Hermanto, Eliftria Wiratmani

DAFTAR ISI

Editorial

Daftar Isi

1. Perancangan Mesin 3D Printer dengan Metode *Reverse Engineering*
(Studi Kasus di Laboratorium Mekatronika dan Robotics Universitas Tarumanagara)
Frans Jusuf Daywin, Didi Widya Utama, Wilson Kosasih, Kevin William 79 – 89
2. Penentuan Setting Optimum pada Proses *Heat Treatment* untuk Meningkatkan
Kualitas Kekerasan Baja dengan Metode Taguchi
Maria Ulfah, Putro Ferro Ferdinand, Riska Apriliani..... 90 – 98
3. Model *Integer Programming* untuk Mengoptimalkan Perencanaan Produksi di
UKM “X”
Achmad Alfian..... 99 – 107
4. Simulasi Proses Produksi Layout Lantai Produksi Pipa Baja Las Spiral AWWA
C200 di PT Khi Pipe Industries
Dyah Lintang Trenggonowati 108 – 119
5. Analisis Produktivitas Mesin *Sheating 3* dengan Metode *Overall Equipment*
Effectiveness (OEE) pada Produksi *Fiber Optic* PT Voksel Electric Tbk.
Riana Magdalena, Amelia Pricilla Ginting..... 120 – 127
6. Pengembangan dan Pembuatan Prototype Dispenser untuk Kesehatan dengan
Pendekatan Ergonomi
Lithrone Laricha Salomon, Wilson Kosasih, Ricko, Alvan Prayogo,
Josef Julius 128 – 133
7. Analisis Strategi dan Pengembangan Produk Unggulan pada Industri Kecil
Menengah Bahan Kaca di Malang
Purnomo, Rudy Setiawan, dan Felix Sad Wisnu 134 – 139
8. Analisis Kualitas Pelayanan Jasa Go-ride dengan Metode Kano dan *Quality*
Function Deployment Terhadap Kepuasan Pelanggan (Studi Kasus PT Go-jek
Indonesia)
Hermanto, Elfitria Wiratmani 140 – 148

PENGEMBANGAN DAN PEMBUATAN PROTOTYPE DISPENSER UNTUK KESEHATAN DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI

Lithrone Laricha Salomon¹⁾, Wilson Kosasih¹⁾, Ricko²⁾, Alvan Prayogo²⁾, Joses Julius²⁾

¹⁾ Staf Pengajar Program Studi Teknik Industri Universitas Tarumanagara

²⁾ Mahasiswa Program Studi Teknik Industri Universitas Tarumanagara

e-mail: lithrones@ft.untar.ac.id; rickoexetera1705@gmail.com

ABSTRAK

Perancangan dan pengembangan produk dilakukan guna memberi nilai tambah pada suatu produk. Produk yang dikembangkan pada penelitian ini adalah dispenser air. Penelitian ini didasari oleh kesadaran atas pentingnya mengonsumsi obat secara teratur, dengan dosis yang sesuai, dan tepat waktu. Penelitian dilakukan melalui beberapa tahapan, di antaranya: tinjauan pustaka, perancangan desain, pembuatan prototype, dan uji coba prototype. Dispenser ini dilengkapi dengan kotak obat dan alarm. Produk yang dikembangkan ini didesain menggunakan Software Autodesk Inventor. Dispenser dibuat dari material besi yang disambung dengan proses pengelasan, sedangkan kotak obat yang telah dirancang tersebut dibuat menggunakan proses additive manufacturing. Proses desain produk didasari atas perhitungan data antropometri masyarakat Indonesia dengan pendekatan ergonomi. Hasil dari penelitian ini adalah berupa prototype yang telah diuji coba dan dapat menjalankan fungsinya sesuai dengan ukuran dimensi yang telah mengacu pada tabel antropometri.

Kata kunci: Perancangan dan Pengembangan Produk, Additive Manufacturing, Ergonomi, Antropometri.

ABSTRACT

Product design and development is done to provide added value to a product. The product developed in this study is a water dispenser. This research is based on awareness of the importance of taking medication regularly, in the right dosage, and being on time to consume the medicines. The research was carried out through several stages, including: literature study, design making, prototype making, prototype testing. This dispenser is equipped with a medicine box and alarm. The product is designed using Autodesk Inventor software. The dispenser is made of iron which was assembled by welding process, while the medicine boxes were made by additive manufacturing. The product design process is based on the calculation of anthropometric data of the Indonesian people with an ergonomic approach. The result of this research is a prototype that has been tested and can carry out its functions according to the dimensions that have been referred to in the anthropometric table.

Keywords: Product Design and Development, Additive Manufacturing, Ergonomic, Anthropometric.

PENDAHULUAN

Kesehatan merupakan anugerah yang begitu luar biasa dari yang maha kuasa, namun ada kalanya seseorang dapat terkena sebuah penyakit, karena sakit merupakan suatu fenomena yang tidak terlepas dalam kehidupan didunia ini. Sakit yang diderita oleh seseorang tersebut akan menimbulkan rasa tidak nyaman bagi penderitanya sehingga akan dilakukan upaya-upaya penyembuhan yang salah satunya adalah mengonsumsi obat-obatan, namun dari hasil wawancara yang kami dapatkan oleh beberapa narasumber dan orang-orang sekitar mereka pernah lupa untuk mengonsumsi obat yang harus mereka minum karena kesibukan aktivitas lain, padahal ketidak teraturan konsumsi obat-obatan dapat menimbulkan efek samping seperti *multidrug-resistant*.

Multidrug-resistant (MDR) adalah suatu keadaan di mana bakteri resisten terhadap minimal satu jenis antibiotik dari ≥ 3 golongan antibiotik [1]. Banyak faktor yang memberikan kontribusi terhadap resistensi obat pada negara berkembang termasuk ketidaktahuan penderita tentang penyakitnya, kepatuhan penderita, pemberian monoterapi atau *regimen* obat yang tidak efektif, dosis tidak adekuat, instruksi yang buruk, keteraturan

berobat yang rendah, motivasi penderita kurang, suplai obat yang tidak teratur, *bioavailability* yang buruk, dan kualitas obat memberikan kontribusi terjadinya resistensi obat sekunder [2].

Pengembangan produk dispenser ini bertujuan untuk meningkatkan kedisiplinan dan kepatuhan masyarakat dalam mengonsumsi obat-obatan secara rutin dan tepat waktu sesuai dengan dosis yang telah ditentukan untuk mengurangi kemungkinan terjadinya multi drug resistant. Memasuki Era Revolusi Industri ke-4 atau yang biasa disebut dengan istilah Industry 4.0, dimana industri mengalami pengembangan yang pesat terutama di bidang manufaktur. Desain suatu produk menjadi sangat penting mengingat begitu ketatnya persaingan dan cepatnya inovasi yang dikeluarkan oleh produsen untuk mendapatkan pasar penjualan [3], maka *3D printing* digunakan untuk proses pencetakan salah satu komponen.

TINJAUAN PUSTAKA

Perancangan dan Pengembangan Produk

Perancangan atau merancang merupakan suatu usaha untuk menyusun dan menciptakan hal-hal baru yang bermanfaat bagi kehidupan manusia. Dalam hal ini, merancang dapat berarti benar-benar baru atau pengembangan produk yang sudah ada, sehingga mendapatkan peningkatan kinerja dari produk tersebut. Pengembangan produk merupakan serangkaian aktivitas yang dimulai dari analisis persepsi dan peluang pasar, kemudian diakhiri dengan tahap produksi penjualan dan pengiriman produk ke konsumen [4].

Ergonomi

Istilah ergonomi berasal dari bahasa latin yaitu *ergon* yang berarti kerja dan *nomos* yang berarti hukum alam dan dapat didefinisikan sebagai studi tentang aspek-aspek manusia dalam lingkungan yang ditinjau secara anatomi, fisiologi, psikologi, engineering, manajemen dan desain atau perancangan [5]. Ergonomi adalah suatu cabang ilmu yang sistematis untuk memanfaatkan informasi-informasi mengenai sifat, kemampuan dan keterbatasan manusia untuk merancang suatu sistem kerja sehingga orang dapat hidup dan bekerja pada sistem itu dengan baik, yaitu mencapai tujuan yang diinginkan melalui pekerjaan itu dengan efektif, aman, dan nyaman [6].

Antropometri

Menurut Sutaalaksana, antropometri adalah pengetahuan yang menyangkut pengukuran tubuh manusia khususnya dimensi tubuh [6]. Berikut ini merupakan data antropometri masyarakat Indonesia (Tabel 1):

Tabel 1. Data Antropometri Masyarakat Indonesia

No	Dimensi Tubuh	Persentil (cm)			
		5 th	50 th	95 th	SD
1	Tinggi Tubuh	142.36	163.28	184.2	12.72
2	Tinggi Mata	138.65	153.45	168.25	9
3	Tinggi Bahu	123.59	136.75	149.91	8
4	Tinggi Siku	91.71	102.69	113.67	6.68

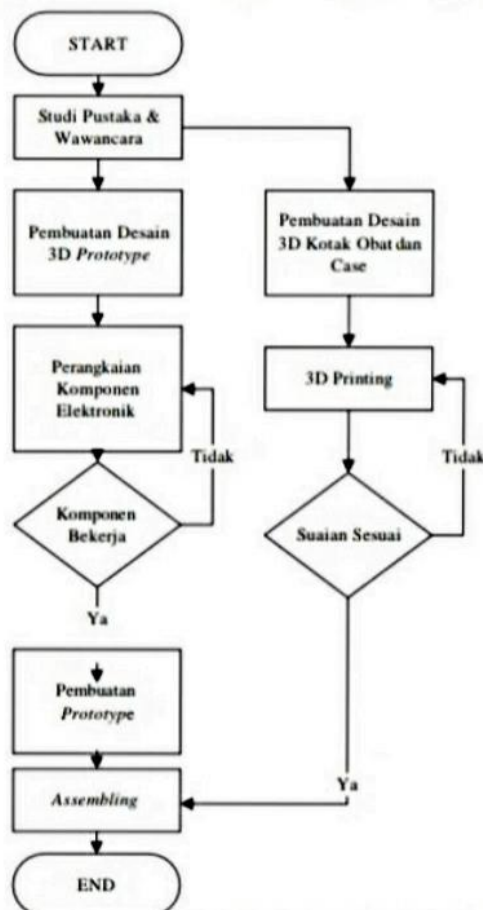
3D Printing

3D printing adalah salah satu bentuk dari *additive manufacturing* dimana sebuah objek tiga dimensi dibentuk dengan menambahkan material layer demi layer [7]. Langkah awal dari *3D printing* adalah membuat model digital dari objek yang akan dicetak.

Pembuatan model *digital* ini biasanya menggunakan *software Computer-Assisted Design (CAD)* atau menggunakan pelayanan online yang telah disediakan dari platform *3D printing*. *3D scanner* juga dapat digunakan secara otomatis untuk membuat model dari objek eksis (seperti *2D scanner*). Di samping *3D scanner* yang harganya masih tergolong mahal (\$949), aplikasi *smartphone* juga dapat digunakan untuk membuat model *3D* seperti *Autodesk 123D Catch* [7]. *3D printing* memiliki keuntungan dan potensi yang besar. Dengan *3D printing* ini bisa dibuat berbagai macam barang dengan bentuk geometri bebas dan kompleks tanpa kendala keterbatasan proses manufaktur [8].

METODE PENELITIAN

Tahapan yang dilakukan dalam perancangan ini dapat dilihat pada Gambar 1. dimana penelitian ini diawali dengan studi literatur dan riset awal dilanjutkan dengan pembuatan desain 3D untuk *prototype*, diikuti dengan membuat rangkaian komponen elektrik dan melakukan pengujian apakah komponen dapat berfungsi dengan baik.



Gambar 1. Diagram Alir Metode Penelitian

Proses pembuatan *prototype* dibagi menjadi 2 tahapan yaitu proses pembuatan desain dan pembuatan *prototype*, pembuatan desain secara keseluruhan menggunakan *Software Autodesk Inventor*. Dalam proses pembuatan *prototype* untuk kotak obat dilakukan menggunakan 3D Printer untuk bagian kotak obat dan proses perbengkelan untuk kerangka yang akan digunakan untuk *prototype* ini.

Pembuatan *Prototype*

Dalam proses pembuatan rangka dan badan dari dispenser dilakukan beberapa tahapan. Tahapan pertama adalah pengukuran dan pemotongan bahan-bahan seperti plat besi, batang *hollow steel*, dan akrilik untuk pintu. Setelah semua bahan sudah dipotong dan dimensinya sudah sesuai dengan desain, maka langkah selanjutnya adalah penyusunan dan penyambungan rangka badan dengan mengelas batang *hollow steel*. Setelah rangka sudah tersusun dan tersambung, berikutnya *case* dispenser disambungkan pada rangka juga dengan pengelasan. Teknik pengelasan yang digunakan adalah las argon. Berikutnya, pemasangan pintu yang disambungkan dengan engsel yang diakhiri dengan proses pengecatan (Gambar 4).



Gambar 4. Proses Perbengkelan

Berbeda dengan proses pembuatan rangka dan badan dispenser, proses pembuatan kotak obat dilakukan menggunakan *additive manufacturing* atau 3D Printing. Pembuatan kotak obat dengan *3D printing* ini menggunakan material bahan filamen PLA (Gambar 5).



Gambar 5. Proses 3D Printing

Hasil Akhir dan Pengujian *Prototype*

Setelah seluruh komponen telah selesai dibuat maka dilakukan proses *assembling* antara komponen pada rangka yang sudah dibuat sesuai dengan desain yang telah dibuat yang dapat dilihat pada Gambar 6.



Gambar 6. *Prototype* Dispenser

Dalam pengujian teknis untuk *prototype* Kotak Obat dilengkapi Dispenser (Gambar 7), pengujian dinyatakan berhasil karena berhasil dalam menampilkan waktu dan tanggal secara *real time*, pengeluaran air dari selang yang bersumber dari galon air hingga menuju *dip tray* dan penyimpanan obat-obatan pada kotak obat.



Gambar 7. Pengujian *Prototype*

KESIMPULAN

Produk didesain dengan mengacu pada data antropometri masyarakat Indonesia, sehingga menghasilkan produk yang ergonomis. Setelah melewati proses perancangan desain 3D produk menggunakan *Software Autodesk Inventor*, *prototype* dibuat melalui beragam proses produksi. Rangka dispenser terbuat dari batang besi *hollow* kemudian disambungkan dengan badan dispenser yang terbuat dari plat besi melalui proses pengelasan. Proses pembuatan kotak obat dilakukan menggunakan *Additive Manufacturing* atau *3D Printing* menggunakan material filamen PLA. *Prototype* telah melewati proses uji coba dan dapat menjalankan fungsi sebagaimana produk ini dirancang dan harapannya dengan desain dispenser yang telah dibuat ini dapat meningkatkan kedisiplinan masyarakat dalam mengkonsumsi obat-obatannya. Dalam upaya pengembangan produk supaya menjadi semakin baik, disarankan agar material *casing* dispenser yang semula adalah besi sebaiknya diganti dengan plastik, baik itu PP maupun ABS.

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Magiokaros, A.-P., Srinivasan, A., Carey, R.B., Carmeli, Y., Falagas, M.E., and Giske, C.G., 2012, Multidrug-resistant, extensively drug-resistant and pandrug-resistant bacteria: an international expert proposal for interim standard definitions for acquired resistance. *Clinical Microbiology and Infection* 18:268-281
- [2]. Masniari, L., Priyanti, Z.S., dan Tjandra, Y.A., 2007, Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Kesembuhan Penderita TB Paru. *J Respir Indo.* 27:176-183
- [3]. Sumantri, Dede., 2012, Peningkatan Kinerja Mesin Rapid Prototyping Berbasis Fused Deposition Modelling. Skripsi. Jakarta: Universitas Indonesia.
- [4]. Irawan, A.P., 2017, *Perancangan & Pengembangan Produk Manufaktur*, ANDI, Yogyakarta, Halaman 3.
- [5]. Nurmianto, Eko. Ergonomi, 2008, *Konsep Dasar dan Aplikasinya*. Surabaya: Teknik Industri-ITS.
- [6]. Satalaksana, Iftikar Z., 1979, *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung, Institut Teknologi Bandung.
- [7]. Rayna, T., Striukova, L., 2016, From rapid prototyping to home fabrication: How 3D printing is changing business model innovation, *Technological Forecasting and Social Change*, Vol. 102, 214 – 224.
- [8]. Gebler, M., Schoot U, A.J.M., and Visser, C., 2014, A global sustainability perspective on 3D printing technologies, *Energy Policy*, Vol.74, 158-167.

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan,
Kementerian Riset, Teknologi dan Pendidikan Tinggi



Kutipan dari Keputusan Direktur Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan
Kementerian Riset, Teknologi dan Pendidikan Tinggi Republik Indonesia
Nomor 36/E/KPT/2019

Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode VII Tahun 2019

Nama Jurnal Ilmiah

Jurnal Ilmiah Teknik Industri : Jurnal Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri

E-ISSN: 23556528

Penerbit: Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas Tarumanegara

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

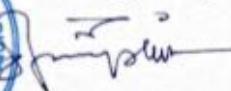
TERAKREDITASI PERINGKAT 3

Akreditasi Berlaku Selama 5 (lima) Tahun, Yaitu
Volume 6 Nomor 2 Tahun 2018 sampai Volume 11 Nomor 1 Tahun 2023

Jakarta, 13 Desember 2019

Direktur Jenderal Penguatan Riset dan Pengembangan




Dr. Muhammad Dimiyati
NIP. 195912171984021001