

## DAFTAR ISI

PENGESAHAN .....	i
KATA PENGANTAR .....	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN .....	iv
ABSTRAK .....	v
<i>ABSTRACT</i> .....	vi
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI .....	vii
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiv

### **BAB 1 PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	4
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi Masalah .....	4
1.4 Rumusan Masalah .....	5
1.5 Tujuan Penelitian .....	5
1.6 Manfaat Penelitian .....	6

### **BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Tata Letak Pabrik .....	7
2.2 Tujuan Perancangan Tata Letak Pabrik .....	7
2.3 Jenis Tata Letak Pabrik .....	9
2.4 <i>Material Handling</i> .....	10
2.5 <i>Bill of Material</i> dan <i>Operation Process Chart</i> .....	11
2.6 Kapasitas Produksi .....	12
2.7 <i>From to Chart</i> .....	13
2.8 Metode Analisa Perancangan Tata Letak .....	13
2.8.1 <i>Systematic Layout Planning</i> .....	13
2.8.2 Metode <i>Interchanges</i> .....	15

2.8.3	<i>Group Technology</i> .....	15
2.8.4	<i>Computer Aided Layout</i> .....	17
2.8.4.1	CORELAP ( <i>Computer Relationship Layout Planning</i> ).....	17
2.8.4.2	CRAFT ( <i>Computerized Relative Allocation of Facilities Techniques</i> ) .....	18
2.9	Perbandingan antara Penggunaan CORELAP dan CRAFT.....	19
2.10	Kelonggaran dalam Perancangan Tata Letak Fasilitas .....	22
2.11	Momen Perpindahan .....	23

### **BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN**

3.1	Metodologi Penelitian .....	24
3.2	Survey Lapangan.....	25
3.3	Studi Lapangan.....	25
3.4	Studi Pustaka.....	25
3.5	Tujuan Penelitian .....	25
3.6	Pengumpulan Data Perusahaan .....	26
3.7	Pengolahan Data.....	26
3.8	Analisa Hasil Data dan Usulan Perbaikan .....	26
3.9	Perancangan Tata Letak Pabrik Baru .....	26
3.10	Kesimpulan dan Saran.....	27
3.11	<i>Time Schedule</i> .....	27
3.12	Kurva S.....	27

### **BAB 4 HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN**

4.1	Pengumpulan Data .....	29
4.1.1	Data Umum Perusahaan.....	29
4.1.1.1	Sejarah Perusahaan.....	30
4.1.1.2	Visi dan Misi .....	31
4.1.1.3	Struktur dan Wewenang.....	31
4.1.2	Produk dan Pemasaran .....	39
4.1.3	Bahan Baku dan Bahan Tambahan .....	41
4.1.4	Mesin dan Peralatan yang Digunakan.....	45

4.1.5	Proses Produksi .....	47
4.1.6	Pengendalian Kualitas .....	60
4.1.7	Kapasitas Produksi .....	62
4.1.8	Tenaga Kerja, Jam Kerja dan Pengupahan .....	62
4.1.9	<i>Material Handling</i> yang Digunakan .....	65
4.1.10	Gambaran <i>Layout</i> Awal .....	68
4.1.11	Luas Perusahaan.....	70
4.1.12	Jarak Perpindahan Material.....	71
4.2	Pengolahan Data.....	74
4.2.1	Tata Letak Saat Ini .....	75
4.2.2	Diagram Aliran Saat Ini .....	77
4.2.3	Jarak, Waktu dan Frekuensi Perpindahan <i>Material</i> Saat Ini.....	82
4.2.4	<i>From to Chart</i> dan <i>Activity Relationship Chart</i> Saat Ini.....	82
4.2.5	Ongkos <i>Material Handling</i> dan Momen Perpindahan Saat Ini.....	87
4.2.6	<i>Group Technology</i> untuk Lantai Produksi .....	88
4.2.7	<i>Activity Relationship Chart</i> Rancangan .....	99
4.2.8	<i>Activity Relationship Chart</i> dan <i>Activity Relationship Diagram</i> Lantai Produksi .....	101
4.2.9	Perhitungan Kelonggaran dan Luas Setiap Departemen.....	103
4.2.10	Teknik CRAFT untuk Tata Letak Perusahaan Keseluruhan.....	110
4.2.11	Hasil Output Teknik CRAFT .....	132
4.2.12	Teknik CORELAP untuk Tata Letak Perusahaan Keseluruhan ..	136
4.2.13	Hasil Output Teknik CORELAP .....	142
4.2.14	Analisis Perbedaan Tata Letak Usulan CRAFT dan CORELAP.	147
4.2.15	Desain Tata Letak Usulan Pilihan.....	149

## **BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1	Kesimpulan .....	152
5.2	Saran.....	152

DAFTAR PUSTAKA .....	xvii
----------------------	------

## LAMPIRAN