

## DAFTAR ISI

Pengesahan Skripsi .....	i
Pernyataan Keaslian Skripsi.....	ii
Kata Pengantar .....	iii
Daftar Isi.....	v
Daftar Gambar.....	viii
Daftar Tabel .....	ix
Daftar Grafik.....	x
<b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	1
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah .....	2
1.5 Hipotesis.....	2
1.6 Tujuan Penelitian .....	2
1.7 Manfaat Penelitian .....	2
<b>BAB 2 KAJIAN PUSTAKA .....</b>	<b>3</b>
2.1 Pembubutan.....	3
2.1.1 Parameter Pembubutan.....	3
2.1.1.1 Kecepatan Potong ( <i>Cutting Speed</i> ) .....	3
2.1.1.2 Kecepatan Pemakanan ( <i>Feed</i> ).....	4
2.1.1.3 Kecepatan Putar .....	4
2.1.1.4 Kedalaman Pemakanan ( <i>Dept of Cut</i> ).....	4
2.2 Mata Pahat.....	4
2.2.1 <i>Ceramic Cutting Tool</i> .....	4
2.2.1.1 <i>Hot/Cold Press Ceramic Tool</i> .....	5
2.2.1.2 <i>Whisker Reinforced Alumina</i> .....	5
2.2.1.3 Mata Potong Keramik <i>Silicone Nitride</i> .....	5
2.3 <i>Surface Roughness</i> .....	5
2.4 Material baja AISI 4140.....	6
2.5 Material baja AISI 4340.....	7
2.6 Metode Regresi Linear.....	7

2.6.1 Metode Regresi Linear Sederhana .....	7
2.6.2 Metode Regresi Linear Berganda.....	7
2.6.3 Uji t Parsial berdasarkan nilai signifikansi .....	8
2.6.4 Uji t Parsial berdasarkan nilai $t_{hitung}$ dan $t_{tabel}$ .....	8
2.6.5 Uji f Simultan berdasarkan nilai signifikansi .....	9
2.6.6 Uji f Simultan berdasarkan nilai $f_{hitung}$ dan $f_{tabel}$ .....	9
2.6.7 Nilai Sumbangan Efektif.....	9
2.7 Aplikasi <i>Statistical Package for the Social Science</i> (SPSS).....	10
<b>BAB 3 METODE PENELITIAN</b> .....	<b>11</b>
3.1 Tempat dan Jadwal Penelitian.....	11
3.2 Data Sekunder .....	11
3.3 Metode Penelitian.....	12
3.4 Diagram Alir Penelitian .....	13
3.5 Peralatan dan Bahan .....	13
3.6 Perolehan data .....	14
3.7 Interpolasi dan Ekstrapolasi data .....	15
3.7.1 Interpolasi dan Ekstrapolasi data sekunder A .....	15
3.7.2 Interpolasi dan Ekstrapolasi data sekunder B .....	16
3.8 Regresi Linear Berganda.....	16
3.8.1 Tahapan Pengujian Regresi Linear menggunakan Aplikasi IBM SPSS .....	16
3.8.2 Uji t Parsial berdasarkan nilai Signifikansi.....	17
3.8.3 Uji t Parsial berdasarkan nilai $t_{hitung}$ dan $t_{tabel}$ .....	18
3.8.4 Uji f Simultan berdasarkan nilai signifikansi .....	19
3.8.5 Uji f Simultan berdasarkan nilai $f_{hitung}$ dan $f_{tabel}$ .....	19
3.8.6 Persentase Pengaruh Gabungan Variabel X terhadap Variabel Y .....	20
3.8.7 Persentase Pengaruh Variabel X terhadap Variabel Y secara Individual .....	21
<b>BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....	<b>23</b>
4.1 Analisis statistik .....	23
4.2 Analisis bahasan.....	23
4.2.1 Analisis data A .....	23
4.2.2 Analisis data B .....	24
4.2.3 Kajian penelitian terkait dengan kekasaran permukaan .....	25

<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>26</b>
5.1 Kesimpulan .....	23
5.2 Saran.....	23
<b>LAMPIRAN</b>	
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>xi</b>