

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Lembar Persembahan	v
Abstrak	vi
<i>Abstract</i>	vii
Lembar Pernyataan Keaslian.....	viii
Daftar Isi.....	ix
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Tabel	xii
Daftar Lampiran	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	5
1.3 Rumusan Masalah	6
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Batasan Masalah.....	6
1.6 Manfaat Penilitian	7
1.7 Waktu Penilitian.....	7
1.8 Sistematika Penulisan.....	8
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	9
2.1 Konsep Dasar <i>Lean</i>	9
2.2 <i>7 Waste</i> dalam <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.3 Konsep Dasar <i>Six Sigma</i>	11
2.4 <i>Lean Six Sigma</i>	12
2.5 DMAIC (<i>Define, Measure, Analyze, Improve, and Control</i>).....	12
2.6 <i>Seven Tools</i>	13
2.7 Diagram SIPOC	15
2.8 <i>Failure mode and effect analysis (FMEA)</i>	16
2.9 <i>Defect per million opportunities (DPMO)</i> dan <i>Nilai Sigma</i>	18

2.10	Peta Kendali P	19
2.11	<i>Value Stream Mapping</i> (VSM)	20
2.12	<i>Waste Relationship Matrix</i> (WRM)	21
2.13	<i>Waste Assessment Questionnaire</i> (WAQ).....	22
2.14	<i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE).....	24
2.15	<i>Critical To Quality</i> (CTQ).....	24
	BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	25
3.1	Tempat Penelitian.....	25
3.2	Meteodologi Penelitian	25
3.3	Pengumpulan Data	29
	BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	32
4.1	Sejarah dan Visi Misi Perusahaan.....	32
	4.1.1 Sejarah dan Profil Perusahaan.....	32
	4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	33
4.2	Lokasi Penelitian.....	34
4.3	Produk dan Pemasaran	34
4.5	Proses Produksi	36
4.6	Sistem dan Kapasitas Produksi	38
4.7	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	38
	4.7.1 <i>Define</i>	38
	4.7.2 <i>Measure</i>	47
	4.7.3 <i>Analyze</i>	60
	4.7.4 <i>Improve</i>	66
	4.7.5 <i>Control</i>	72
	BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	81
5.1	Kesimpulan	81
5.2	Saran.....	82
	DAFTAR PUSTAKA	83
	LAMPIRAN	