

**ANALISIS PENERAPAN *LEAN SIX SIGMA*  
SEBAGAI UPAYA MEMINIMASI *WASTE*  
PADA PROSES PRODUKSI *GASKET FRAME*  
DI PT. REHAU INDONESIA**



**Oleh:  
Mesy Lestari  
545170078**

Skripsi ditulis untuk memenuhi sebagian persyaratan  
dalam mendapatkan gelar Sarjana Teknik

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS TARUMANAGARA  
JAKARTA  
2021**