

## **PENGESAHAN SKRIPSI**

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN  
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA  
JAKARTA**

### **TANDA PENGESAHAN SKRIPSI**

Nama : **Adhie Wijaya**  
N.I.M : **515130023**  
PROGRAM STUDI : **Teknik Mesin**

#### **Judul Skripsi**

**Pengaruh Kedalaman Potong dan Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340 dengan Metode Regresi Linier Berganda**

Telah diuji pada sidang **Skripsi** pada tanggal **30 Juni 2020** dan dinyatakan lulus, dengan majelis penguji terdiri atas:

1. Ketua : Ir. Rosehan, M. T.
2. Anggota : Dr. Steven Darmawan, S. T., M.T.  
Dr. Abrar Riza, S.T., M. T.

Jakarta, 6 Juli 2020

Pembimbing Utama,



**Dr. Ir. M. Sobron Yamin Lubis, M.Sc.**

Pembimbing Pendamping,



**Dr. Ir. Erwin Siahaan, M.Si.**