

DAFTAR ISI

PENGESAHAN SKRIPSI	i
ABSTRAK	ii
<i>ABSTRAC</i>	iii
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB 1	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan.....	2
1.5 Perumusan Masalah	3
1.6 Manfaat Penelitian	3
BAB 2	4
2.1 <i>CNC Turning</i>	4
2.2 Parameter Permesinan.....	4
2.2.1 Kecepatan Potong	5
2.2.2 Kecepatan Pemakanan	5
2.2.3 Kedalaman Potong.....	6
2.3 Kekasaran Permukaan.....	6
2.4 Keausan	7
2.5 Geometri Pahat	8
2.6 Pahat	9
2.7 Metode Regresi Linear.....	10
2.7.1 Regresi Linear Sederhana	11
2.7.2 Regresi Linear Ganda	11
2.8 Mikroskop.....	12
BAB 3	13
3.1. Tempat dan Jadwal Pelaksanaan.....	13

3.2.	<i>Flowchart</i> Penelitian.....	14
3.3.	Prosedur Penelitian	16
3.4.	Peralatan dan Bahan.....	16
3.5	Rancangan Eksperimen.....	17
3.6	Prosedur penelitian	17
3.7	Pengelolaan Data	18
BAB 4		20
4.1	Data Awal Proses Pemesinan.....	20
4.2	Data Hasil Percobaan.....	20
4.2.1	Data Kekasaran permukaan	20
4.2.2	Data Umur Pahat.....	22
4.3	Regresi Linier pada Data.....	24
4.3.1	Regresi pada Kekasaran Permukaan	24
4.3.2	Regresi pada Umur Pahat.....	26
4.3.3	Analisa Metode Regresi Linier	27
4.4	Pembahasan	27
4.4.1	Pembahasan Kekasaran Permukaan	27
4.4.2	Kajian Penelitian Kekasaran Permukaan.....	28
4.4.3	Pembahasan Umur Pahat	28
4.4.4	Kajian Penelitian Umur Pahat.....	29
BAB 5		31
5.1	Kesimpulan.....	31
5.2	Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA		32