

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan	i
Kata Pengantar	ii
Abstrak	iii
<i>Abstract</i>	iv
Lembar Pernyataan Keaslian	v
Daftar Isi	iv
Daftar Gambar	viii
Daftar Tabel	ix
BAB 1	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah	3
1.5 Tujuan Penelitian	3
1.6 Manfaat Penelitian	3
BAB 2	4
2.1 Proses Pemesinan	4
2.2 Proses Pembubutan	4
2.3 Parameter Permesinan Bubut	5
2.3.1 Kecepatan potong	5
2.3.2 Gerak makan.....	6
2.3.3 Kedalaman potong	6
2.4 Gaya Potong.....	7
2.4.1 Teori gaya potong Merchant.....	7
2.5 Material Baja Karbon EN8.....	9
2.6 Pahat karbida	10
2.7 Geometri Pahat Bubut	10

2.8	Metode Analisa Regresi	13
2.8.1	Metode analisa regresi sederhana	13
2.8.2	Metode analisa regresi linier berganda	13
BAB 3	15
3.1	Tempat dan Jadwal Pelaksanaan	15
3.2	<i>Flowchart</i> Penelitian	16
3.3	Peralatan dan bahan yang Digunakan	18
3.4	Prosedur Penelitian.....	18
3.5	Pengumpulan Data	20
3.6	Pengolahan Data.....	21
3.6.1	Langkah analisis regresi linier berganda	21
BAB 4	23
4.1	Data Awal Proses Pemesinan.....	23
4.2	Pengumpulan Data Hasil Percobaan	23
4.2.1	Analisa metode regresi linear	29
4.2.2	Pembahasan <i>thrust force</i>	31
4.2.3	Pembahasan <i>feed force</i>	31
4.2.4	Pembahasan pengaruh <i>rake angle</i>	32
4.2.5	Kajian penelitian tentang gaya.....	36
BAB 5	38
5.1	Kesimpulan	38
DAFTAR PUSTAKA	x
LAMPIRAN		