

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
DAFTAR PUSTAKA	xix

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Rumusan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah	4
1.6 Manfaat Penelitian	4
1.7 Sistematika Penulisan	5

BAB 2 DASAR TEORI

2.1 Tata Letak	7
2.2 Tujuan Perancangan Tata Letak	8
2.3 Prinsip Dasar Dalam Perencanaan Tata Letak.....	9
2.4 Metode <i>Pairwise Exchange</i>	11
2.5 Pengukuran Waktu.....	12
2.6 Perhitungan Waktu Baku.....	14

2.6.1 Waktu Siklus	14
2.6.2 Waktu Normal	14
2.6.3 Waktu Baku	14
2.6.4 Faktor Penyesuaian	15
2.6.5 Faktor Kelonggaran	19
2.7 Peta Kerja	20
2.7.1 Jenis-Jenis Peta Kerja	20
2.8 Simulasi	23
2.8.1 Penerapan Simulasi	23
2.8.2 Kelebihan Dan Kekurangan Dari Simulasi	24
2.9 <i>Material Handling</i>	25
2.9.1 Tujuan Dari <i>Material Handling</i>	25
2.10 <i>Material Handling Evaluation Sheet</i> (MHES)	26
2.11 Sistem	26
2.11.1 Elemen Sistem	27
2.12 Model	28
2.13 <i>Literature Review</i>	28

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Pelaksanaan Penelitian	31
3.1.1 Tempat Penelitian	31
3.1.2 Waktu Penelitian	31
3.2 Tahapan Penelitian	32

BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	38
4.1.1 Profil Perusahaan	38
4.1.2 Visi Perusahaan	38
4.1.3 Misi Perusahaan	38
4.1.4 Budaya Perusahaan	39
4.1.5 Waktu Kerja Pada PT. FNP	39

4.1.6	Jenis Mesin Yang Digunakan.....	39
4.1.7	Produksi.....	42
4.1.8	Pendapatan Penjualan.....	42
4.1.9	<i>Material Handling</i> Yang Digunakan.....	43
4.1.10	Tata Letak Lantai Produksi.....	46
4.1.11	Luas Ruang pada Lantai Produksi	47
4.1.12	Proses Produksi.....	48
4.1.13	Peta Proses Operasi	49
4.1.14	<i>Activity Mapping</i>	52
4.1.15	Waktu Siklus.....	62
4.2	Pengolahan Data	66
4.2.1	<i>Subgroup</i> Data Waktu Pengamatan Produksi	66
4.2.2	Uji Normalitas Data	67
4.2.3	Uji Keseragaman Data	68
4.2.4	Uji Kecukupan Data	69
4.3	Perhitungan Waktu Baku	70
4.3.1	Perhitungan Faktor Penyesuaian	70
4.3.2	Perhitungan Waktu Normal.....	72
4.3.3	Perhitungan Faktor Kelonggaran	72
4.3.4	Perhitungan Waktu Baku	75
4.4	Kode Angka Area Lantai Produksi.....	76
4.5	Perhitungan Biaya <i>Material Handling</i>	76
4.5.1	Perhitungan Biaya <i>Material Handling</i> Produk <i>Single Line</i> Dan Produk <i>Multi Line</i>	77

BAB 5 PERANCANGAN

5.1	Pertukaran Ruang.....	82
5.2	Perancangan Tata Letak Alternatif	85
5.2.1	Tata Letak Alternatif 1	88
5.2.2	Tata Letak Alternatif 2	90
5.2.3	Hasil dan Penjelasan Tata Letak Alternatif Yang Terpilih	92

5.3	Tata Letak Alternatif Terpilih.....	94
5.4	Perancangan Menggunakan <i>Software</i> Promodel	104
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan	113
6.2	Saran	113