

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| PENGESAHAN SKRIPSI | i |
| PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| DAFTAR TABEL | vii |
| DAFTAR Grafik | viii |
| BAB 1 PENDAHULUAN | |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Identifikasi Masalah | 2 |
| 1.3 Batasan Masalah..... | 2 |
| 1.4 Tujuan Penelitian..... | 3 |
| 1.5 Perumusan Masalah..... | 3 |
| 1.6 Manfaat Penelitian..... | 3 |
| BAB 2 KAJIAN PUSTAKA | |
| 2.1 Proses Pembubutan..... | 4 |
| 2.2 Pahat | 4 |
| 2.3 Geometri pahat | 5 |
| 2.4 Material Gray Cast Iron..... | 7 |
| 2.5 Parameter Permesinan | 7 |
| 2.6 Kecepatan Potong..... | 8 |
| 2.7 Kecepatan Pemakanan (feed rate) | 8 |
| 2.8 Kedalaman Potong | 9 |
| 2.9 Kekerasan Permukaan | 9 |
| 2.10 Metode Anova | 10 |
| 2.11 <i>Minitab</i> | 10 |
| 2.12 Efek <i>Rubbing</i> pada Kekasaran Permukaan | 11 |
| BAB 3 METODE PENELITIAN | |
| 3.1 Tempat dan jadwal penelitian..... | 13 |
| 3.2 Flowchart Penelitian..... | 14 |

| | |
|--|-----------|
| 3.3 Peralatan Dan Bahan | 17 |
| 3.4 Prosedur Penelitian..... | 17 |
| 3.5 Perolehan Data | 19 |
| 3.5.1 Perolehan Data Sekunder | 20 |
| 3.6 Interpolasi dan Ekstrapolasi Data | 21 |
| 3.7 Pengelolaan Data Anova | 23 |
| 3.7.1 Perolehan Hasil Data Satu | 25 |
| 3.7.2 Perolehan Hasil Data Dua | 28 |
| BAB 4 ANALISA DAN PEMBAHASAN | |
| 4.1 Analisa..... | 31 |
| 4.1.1 Analisa data satu | 31 |
| 4.1.2 Analisa data dua | 33 |
| 4.2 Pembahasan | 35 |
| 4.2.1 Pengaruh parameter pemotongan terhadap kekasaran permukaan | 35 |
| 4.2.2 Kajian penelitian kekasaran permukaan | 36 |
| BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN | |
| 5.1 Kesimpulan..... | 37 |
| 5.2 Saran | 37 |
| DAFTAR PUSTAKA | ix |