

DAFTAR ISI

Pengesahan.....	i
Kata Pengantar	ii
Lembar Persembahan	iv
Abstrak	v
<i>Abstract</i>	vi
Lembar Keaslian Skripsi	vii
Daftar Isi.....	viii
Daftar Gambar.....	x
Daftar Tabel	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Rumusan Masalah	4
1.4 Tujuan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Batasan Masalah.....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	6
2.1 Pengertian, Tujuan, dan Jenis Peramalan.....	6
2.2 Validasi dan Verifikasi Peramalan.....	10
2.3 Perencanaan Agregat dan Disagregat.....	12
2.4 <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	13
2.5 <i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	13
2.6 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	15
2.7 <i>Capacity Requirement Planning (CRP)</i>	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1 <i>Time Schedule</i>	20
3.2 Diagram Alir Peneltiain	21
BAB IV PENGUMPULAN DATA	25
4.1 Data Umum Perusahaan.....	25

4.2	Data Produk.....	25
4.3	Data Permintaan dan Hasil Produksi PT. Lion Metal Works	28
4.4	Biaya Pesan dan Biaya Simpan.....	30
4.5	Waktu Proses Produksi	30
4.6	<i>Bill of Material</i>	32
BAB V PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS DATA.....		40
5.1	Plot Data Permintaan dan Penjualan	40
5.2	<i>Artificial Neural Network</i>	41
5.3	Perencanaan Agregat dan Disagregat.....	55
5.4	<i>Master Production Schedule (MPS)</i>	60
5.5	Perhitungan Perencanaan Kapasitas Kasar (RCCP)	61
5.6	Perhitungan <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	83
5.7	Perencanaan Kebutuhan Kapasitas (CRP)	88
5.8	Usulan Solusi	96
	5.8.1. Solusi Mesin <i>Punch</i>	96
	5.8.2. Solusi Mesin <i>Bending</i>	99
	5.8.3. Solusi Mesin <i>Spot Welding</i>	102
	5.8.4. Solusi Bagian <i>Welding</i>	105
	5.8.5. Solusi Mesin <i>Painting</i>	108
	5.8.6. Solusi <i>Packing</i>	111
5.9	<i>Software</i>	114
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		121
6.1	Kesimpulan	121
6.2	Saran.....	122
DAFTAR ACUAN.....		123
LAMPIRAN		