

DAFTAR ISI

PENGESAHAN SKRIPSI	i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	ii
KATA PENGANTAR	iii
Absrak	iv
<i>Abstract</i>	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GRAFIK	x
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan.....	2
1.5 Perumusan Masalah.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
BAB 2 STUDI PUSTAKA	4
2.1 Proses Pemesinan.....	4
2.2 Proses Pembubutan.....	4
2.3 Parameter Pemesinan.....	5
2.3.1 Kecepatan pemotongan (<i>Cutting Speed</i>).....	5
2.3.2 Gerak pemakanan (<i>feed</i>).....	5
2.3.3 Kedalaman pemotongan (<i>depth of cut</i>).....	6
2.4 Kekasaran Permukaan.....	6
2.5 Baja Karbon EN8.....	7
2.6 Keausan.....	8
2.7 Pahat.....	8
2.8 Geometri Pahat.....	9
2.9 Metode <i>Taguchi</i>	9

BAB 3 METODE PENELITIAN	13
3.1 Tempat dan Jadwal Pelaksanaan	13
3.2 <i>Flowchart</i> Penelitian.....	14
3.3 Peralatan dan Bahan	17
3.4 Prosedur Penelitian	17
3.5 Perolehan Data.....	20
3.5.1 Perolehan Data Sekunder Satu.....	20
3.5.2 Perolehan Data Sekunder Dua	21
3.6 Interpolasi dan Ekstrapolasi Data	21
3.6.1 Interpolasi dan ekstrapolasi data satu	22
3.6.2 Interpolasi dan ekstrapolasi data dua.....	22
3.7 Metode <i>Taguchi</i>	23
3.7.1 Langkah-langkah penggunaan <i>software</i> minitab19	24
3.7.2 Parameter optimum data satu.....	26
3.7.3 Parameter optimum data dua	26
BAB 4 ANALISA DAN PEMBAHASAN	28
4.1 Analisa	28
4.1.1 Analisa data satu	28
4.1.2 Analisa data dua.....	30
4.2 Pembahasan	33
4.2.1 Pengaruh parameter pemesinan terhadap kekasaran permukaan.....	33
4.2.2 Kajian penelitian relevan terhadap kekasaran permukaan.....	34
4.2.3 Pengaruh parameter pemesinan terhadap umur pahat	34
4.2.4 Kajian penelitian relevan terhadap umur pahat	35
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	37
5.1 Kesimpulan	37
5.2 Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA	xi