

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Christian Aidy Mosey., Rudy Poeng. dan Johan C. Neyland, “Perhitungan waktu dan biaya Pada proses pemesinan benda uji tarik”, Jurnal Online Poros Teknik Mesin, Volume 4 Nomor 1, pp. 1-12
- [2] Groover, Mikell P., 2010, Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems, 4th ed.
- [3] Widarto, dkk. 2008, Teknik Pemesinan, Departemen Pendidikan Nasional, Jakarta.
- [4] Krar, 1997. Definisi dari Kecepatan Potong, Gerak Makan, dan kedalaman Potong.
- [5] Azwinur, “Analisa Perhitungan Waktu dan Biaya Produksi pada Proses Drilling, “Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe, Vol.. II, No II, Oktober 2015, (01-06).
- [6] Rochim Taufiq, 1993, Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, ITB, Bandung.
- [7] Rochim, T. 2002. Optimisasi Proses Pemesinan, Laboratorium Teknik Produksi Mesin Institut Teknologi Bandung.
- [8] Hendri Budiman dan Richard. 2007, Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda Variable Speed Machining Test, Universitas Bung Hatta, Padang.
- [9] Rendy Chandhika, 2010. Prediksi Temperatur Pahat Pada Proses Penggurdian (Drilling) Baja AISI 1045 Dengan Menggunakan Metode Simulasi Berbasis Metode Elemen Hingga. Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin Universitas Lampung. Bandar Lampung.
- [10] Kalpakjian Serope, Steven R. Schmid.1989, Manufacturing Engineering & Technology. Edisi ke-6. New Jersey: Prentice Hall.
- [11] Tschatsch, H. 2009. Applied Machining Technology. Edisi ke-8. Springer. New York. USA.xi

- [12] Surdia, T., Saito, S., 1985, Pengetahuan Bahan Teknik, Cetakan Ke-3, PT. Padnya Paramita, Jakarta.
- [13] <https://www.ssroundbar.com/roundbar-rodbar/carbonsteel-roundbarcarbonsteel-rodbar/rodbar-type-s45c-carbonsteel-roundbar/>
M. Sobron Y. Lubis, Abrar Riza dan Dani Putra Agung, “Pengaruh Parameter Pemesinan Terhadap Kekerasan Permukaan Material Alumunium 6061 Dan

7075 Pada Proses Sekrap”, Jurnal Muara Sains, Teknologi Kedokteran, dan Ilmu Kesehatan, Vol. 4, No. 1, April 2020: hlm 145-154