

## ABSTRAK

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan diketahui bahwa perusahaan memiliki permasalahan yang terjadi pada sistem *maintenance* mesin *cold pressed juicers*. Permasalahan terjadi dikarenakan adanya waste saat aktivitas pemeliharaan terhadap mesin dilakukan, serta pemeliharaan mesin yang diterapkan pada perusahaan belum maksimal. PT. Hom Kulinari Jaya merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri *beverage*. Mesin yang akan dibahas pada penulisan skripsi ini adalah mesin *cold pressed juicers*. Dikarenakan perusahaan hanya menggunakan satu jenis mesin serta memiliki jumlah downtime yang tinggi, jumlah downtime mesin *cold pressed juicers* adalah 3133 menit atau 52,2 jam dalam kurun waktu 1 tahun produksi. Pengolahan data yang dilakukan dengan menggunakan *Maintenance Value Stream Mapping* (MVSM) untuk mengetahui secara detail terhadap waste dan delay yang terjadi saat pemeliharaan dilakukan terhadap mesin *cold pressed juicers*, untuk mengetahui setiap *detail* terhadap *waste* digunakan metode *Why-why Analysis* setelah diketahui penyebab terjadinya *waste*. Maka diberikan saran untuk mengurangi *waste* yang terjadi, berdasarkan rekomendasi perbaikan yang dibuat *maintenance efficiency* pada komponen *filter fine strainer* meningkat sebesar 4% dari 31% menjadi 35%.

**Kata Kunci:** *Lean Maintenance, Maintenance Value Stream Mapping, Why-why Analysis*

## ***ABSTRACT***

*Based on the results of research conducted, it is known that the company has problems that occur in the cold pressed juicers machine maintenance system. Problems occur due to waste when maintenance activities on machines are carried out, and machine maintenance applied to the company has not been maximized. PT. Hom Kulinari Jaya is a company engaged in the beverage industry. The machines that will be discussed in writing this thesis are cold pressed juicers. Because the company only uses one type of machine and has a high amount of downtime, the total downtime for cold pressed juicers is 3133 minutes or 52.2 hours within 1 year of production. Data processing is carried out using Maintenance Value Stream Mapping (MVSM) to find out in detail the waste and delays that occur when maintenance is carried out on cold pressed juicers, to find out every detail of waste, the Why-why Analysis method is used after knowing the cause of the waste. Then suggestions are given to reduce the waste that occurs, based on recommendations for improvements made, maintenance efficiency on the fine strainer filter component increases by 4% from 31% to 35%.*

***Keyword:*** *Lean Maintenance, Maintenance Value Stream Mapping, Why-why Analysis*