

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kosasih, Wilson. Adianto dan Erickson., 2015, ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BUCKET TIPE ZX 200 GP DENGAN METODE STATISTICAL PROCESS CONTROL DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (STUDI KASUS: PT. CDE), Jakarta.
- [2] Salomon, Lithrone Laricha. Kosasih, Wilson dan Jap, Lilyana. 2014. Peningkatan Kualitas Benang DTY *Singel* 150D/48F Pada Mesin *Cone Wender* Menggunakan Metode *Six sigma* Dan *Factorial Design* Di PT. Gemilang Texindotama. Jakarta. Universitas Tarumanagara.
- [3] Gasperz, Vincent. 2002. Pedoman Implementasi Program *Six sigma* Terintegritas dengan ISO, 9001:2000, MBNQA dan HACCP. Penerbit PT. Gramedia Pusaka Utama, Jakarta.
- [4] Gaspersz, Vincent. "Strategi Pemasaran dan Kualitas Produk." (2008).
- [5] Salomon, Lithrone Laricha, Delvis Delvis Agusman, And Deswanto Deswanto Yang. "Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Produk Pvc Door Dengan Pendekatan Dmaic *Six sigma* Di Pt. Xyz." *Karya Ilmiah Dosen* (2012): 1-115.
- [6] Amrullah, Muhammad Nugroho Karim. Mustafid dan Sugito, PENERAPAN *SIX SIGMA* DALAM RANCANGAN PERCOBAAN FAKTORIAL UNTUK MENENTUKAN SETTING MESIN PRODUKSI AIR MINERAL, 2016, Staff Pengajar Jurusan Statistika FSM Universitas Diponegoro.
- [7] Widodo, Lamto. Salomon, Lithrone Laricha. Syamkema, Steven Herbert., 2021, Penggunaan Metode Six Sigma Guna Meningkatkan Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Produk Pada PT. Baruna Trayindo Jaya
- [8] Kosasih, Wilson. Ahmad, Luhanta, Agustina Louise W. 2012. Perbaikan Kualitas Proses Pada Lini Produksi Biscuit Stick Di PT. MMS Dengan Metode Six-Sigma DMAIC. Makalah dipresentasikan pada Seminar Nasional Mesin Industri VII