

ABSTRAK

Toko roti “OK” di Tangerang merupakan sebuah UMKM yang memproduksi berbagai macam roti dan kue. Roti yang diproduksi OK *bakery* setiap harinya berkisar pada angka 1500-1700 roti. Walaupun jumlah yang diproduksi banyak, namun pada toko roti ini masih belum terdapat sistem terkomputerisasi untuk mengatur perencanaan produksi setiap harinya. Hal ini menyebabkan adanya ketidakpastian jumlah produksi setiap harinya sehingga sering terjadi kelebihan produksi yang mengakibatkan adanya roti yang terbuang karena tidak laku. Penelitian ini dilakukan untuk melakukan perencanaan produksi pada roti OK dimulai dari peramalan permintaan, pembuatan master production schedule, Perencanaan Bahan Baku, dan Perencanaan Kapasitas. Setelah itu akan dilakukan pembuatan software untuk membantu perusahaan dalam melakukan perencanaan produksi. Pengumpulan data dilakukan dengan metode wawancara dan pengumpulan data historis dari toko roti OK. Metode peramalan permintaan yang memiliki error terkecil adalah DES 0,5. Perencanaan Bahan Baku yang digunakan sebaiknya period order quantity karena memiliki biaya terkecil. Dari Perencanaan Kapasitas dapat dilihat bahwa kapasitas perusahaan masih mencukupi untuk memenuhi permintaan.

Kata kunci: Peramalan, Perencanaan Bahan Baku, Perencanaan Kapasitas, Manajemen Sistem Informasi.

ABSTRACT

“OK” bakery in Tangerang is an MSME that produces various kinds of bread and cakes. The bread produced by OK bakery every day ranges from 1500-1700 bread. Although the amount produced is large, this bakery still does not have a computerized system to manage production planning every day. This causes the uncertainty of the amount of production every day so that there is often an overproduction which results in wasted bread because they are not sold. This research was conducted to carry out production planning on OK bakery starting from demand forecasting, making a master production schedule, material requirements planning, and capacity requirement planning. After that, software development will be carried out to assist the company in planning production. Data was collected by interview method and data from OK bakery. The request forecasting method that has the smallest error is DES 0.5. The material requirements planning used should be period order quantity because it has the smallest cost. From capacity requirements planning, it can be seen that the company's capacity is still sufficient to meet demand.

Keyword: *Forecasting, Material requirement planning, Capacity Requirement Planning, Management information system.*