

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PERSEMBERAHAN .....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>vi</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Identifikasi Masalah .....	4
1.3    Rumusan Masalah .....	5
1.4    Tujuan Penelitian.....	5
1.5    Manfaat Penelitian.....	6
1.6    Batasan Masalah.....	6
<b>BAB 2 KAJIAN PUSTAKA .....</b>	<b>8</b>
2.1    Pengendalian Kualitas .....	8
2.2    Six Sigma .....	8
2.3 <i>Project Charter</i> .....	10
2.4 <i>Critical to Quality (CTQ)</i> .....	10
2.5    Diagram SIPOC.....	10
2.6    Peta Kendali P ( <i>P-Chart</i> ).....	11
2.7    Kapabilitas Proses.....	11
2.8 <i>Defect per Million Opportunities (DPMO)</i> .....	13
2.9    Diagram Pareto .....	14
2.10    Diagram <i>Fishbone</i> .....	14

2.11 <i>Failure Mode Effect Analysis</i> .....	14
2.12 Kaizen .....	15
<b>BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>17</b>
3.1 Tempat Penelitian.....	17
3.2 Subjek Penelitian.....	17
3.3 Identifikasi Masalah .....	17
3.4 Teknik Pengumpulan Data .....	17
3.5 Jenis Data .....	18
3.6 Waktu Penelitian .....	19
3.7 Metodologi Penelitian .....	19
<b>BAB 4 PEMBAHASAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>23</b>
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	23
4.2 Lokasi Perusahaan.....	24
4.3 Produk dan Pemasaran .....	25
4.4 Proses Produksi .....	26
4.5 Tahap <i>Define</i> .....	30
4.5.1 Pemilihan Produk Penelitian .....	30
4.5.2 <i>Project Charter</i> .....	31
4.5.3 <i>Critical to Quality</i> (CTQ).....	31
4.5.4 Diagram SIPOC.....	32
4.6 Tahap <i>Measure</i> .....	33
4.6.1 Pengumpulan Data .....	33
4.6.2 Peta Kendali P .....	34
4.6.3 Perhitungan Kapabilitas Proses .....	35
4.6.4 Pengukuran DPMO dan Nilai Sigma .....	36
4.7 Tahap <i>Analyze</i> .....	38
4.7.1 Jenis <i>Defect</i> pada Produk .....	38
4.7.2 Diagram Pareto.....	40
4.7.3 <i>Fishbone Diagram</i> .....	41
4.7.4 <i>Failure Mode Effect Analysis</i> .....	44
4.8 Tahap <i>Improve</i> .....	45

4.8.1 Usulan Pembuatan <i>Checklist</i> Proses Produksi .....	45
4.8.2 5 W+ 1H.....	45
4.8.3 <i>Five M - Checklist</i> .....	46
4.8.4 <i>Kaizen Five Step Plan</i> .....	47
4.9 Tahap <i>Control</i> .....	50
4.9.1 Analisis Peta Kendali Setelah Perbaikan .....	50
4.9.2 Perhitungan Nilai DPMO dan Level Sigma Setelah Perbaikan	.53
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>55</b>
5.1 Kesimpulan.....	55
5.2 Saran.....	.56
<b>DAFTAR ACUAN.....</b>	<b>xv</b>
<b>LAMPIRAN</b>	