

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	i
KATA PENGANTAR	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Rumusan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Batasan Masalah	6
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	7
2.1 Peramalan	7
2.2 Verifikasi dan Validasi Peramalan	11
2.3 <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	13
2.4 Perencanaan Agregat dan Disagregat	13
2.5 <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	14
2.6 <i>Safety Stock</i>	15
2.7 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	15
2.8 <i>Capacity Requirement Planning</i> (CRP)	19
2.9 <i>Distribution Requirement Planning</i> (DRP)	20
2.10 <i>Enterprise Resource Planning</i> (ERP)	21

2.11 <i>Literature Review</i>	22
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	25
3.1 Jadwal Pelaksanaan	25
3.2 Metodologi Penelitian.....	27
3.2.1 Penentuan Topik Penelitian.....	28
3.2.2 Studi Lapangan.....	28
3.2.3 Identifikasi Masalah	28
3.2.4 Rumusan Masalah	28
3.2.5 Tujuan Penelitian.....	29
3.2.6 Studi Pustaka	29
3.2.7 Pengumpulan Data	29
3.2.8 Pengolahan Data.....	30
3.2.9 Analisis Hasil	32
3.2.10 Usulan Perbaikan.....	32
3.2.11 Simulasi ERP.....	33
3.2.12 Kesimpulan dan Saran.....	33
BAB 4 PENGUMPULAN DATA.....	34
4.1 Data Umum Perusahaan	34
4.2 Proses Produksi.....	36
4.3 <i>Bill of Material</i>	41
4.4 Data Permintaan Produk <i>Y-Strainer</i>	42
4.5 Data Harga Bahan Baku	43
4.6 Data Biaya Pemesanan dan Penyimpanan Bahan Baku	44
4.7 Data Biaya Pemesanan dan Penyimpanan Produk Jadi.....	44
4.8 Data <i>Lead Time</i>	45
4.9 Daerah Distribusi dan Pemasaran.....	45
4.10 Biaya Pengiriman	46
4.11 Frekuensi Pengiriman	46
BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS.....	47
5.1 Plot Data Permintaan	47
5.2 Peramalan	47

5.2.1	<i>Artificial Neural Network (ANN)</i>	52
5.3	<i>Master Production Schedule (MPS)</i>	62
5.4	Perencanaan Agregat	62
5.5	<i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	68
5.5.1	<i>Capacity Planning using Overall Factor (CPOF)</i>	69
5.5.2	<i>Bill of Labour (BOLA)</i>	74
5.5.3	<i>Resources Profile Approach (RPA)</i>	79
5.6	<i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	84
5.6.1	<i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	85
5.6.2	<i>Period Order Quantity (POQ)</i>	90
5.6.3	<i>Lot for Lot (LFL)</i>	95
5.6.4	<i>Silver Meal</i>	97
5.6.5	<i>Least Unit Cost (LUC)</i>	101
5.6.6	<i>Algoritma Wagner Whitin (AWW)</i>	107
5.7	<i>Capacity Requirement Planning (CRP)</i>	114
5.8	<i>Distribution Requirement Planning (DRP)</i>	122
5.8.1	Perhitungan <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> dan <i>Safety Stock</i>	123
5.8.2	Perhitungan <i>Distribution Requirement Planning (DRP)</i>	124
5.8.3	Perbandingan Biaya Distribusi Sebelum dan Setelah Penerapan DRP	
	127	
5.9	Sistem <i>Enterprise Resource Planning (ERP)</i>	128
5.10	Diskusi dan Pembahasan	135
	BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	137
6.1	Kesimpulan	137
6.2	Saran	138
	DAFTAR PUSTAKA	xix
	LAMPIRAN	