

DAFTAR PUSTAKA

- [1] P. I. Piay, H. J. Kristina and C. O. Doaly, “Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Glasses Box Dengan Metode Six Sigma,” *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, vol. 9, no. 2, 2021.
- [2] Ahmad, L. L. Salomon and Jesica, “Desain Eksperimen Untuk Meningkatkan Kualitas Kekuatan Produk Dengan Pendekatan Analisis Desain Faktorial,” *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, vol. 6, no. 3, 2018.
- [3] Gaspersz and Vincent, *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*, Jakarta: Gramedia Pustaka Utama, 2002.
- [4] W. Kosasih, Adianto and Erickson, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bucket Tipe ZX 200 GP Dengan Metode Statistical Process Control Dan Failure Mode And Effect Analysis (Studi Kasus: PT. CDE),” *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, vol. 3, no. 2, pp. 85-93, 2015.
- [5] P. A. Marques and J. G. Requeijo, *SIPOC: A Six Sigma Tool Helping on ISO 9000 Quality Management Systems.*, 2019.
- [6] Sumadiono, “Pengendalian Kualitas Berdasarkan Peta Kendali P di Krakatausteel (Persero),” *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, vol. 1, no. 1, pp. 73- 92, 2014.
- [7] O. Yemima, A. N. Darnah and N. N. Yuki, “Penerapan Peta Kendali Demerit dan Diagram Pareto Pada Pengontrolan Kualitas Produksi. (Studi Kasus: Produksi Botol Sosro di PT. X Surabaya),” *Jurnal EKSPONENSIAL*, vol. 5, no. 2, pp. 197-202, 2014.
- [8] S. I. Kumala, S. L. Laricha and W. Oktavianus, *USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUK POMPA AIR PS 128 BIT MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA (Studi Kasus Pada PT. Tirta Intimizu Nusantara)*, Jakarta: Seminar Nasional Teknologi dan Sains, 2014.
- [9] L. L. Salomon, Rosehan and Cynthia, “Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Dan FMEA (Failure Mode And

- EffectAnalysis) Pada Proses Produksi Roller Conveyor MBC Di PT.XYZ.,”
Jurnal Ilmiah Teknik Industri, vol. 1, no. 2, pp. 86-94, 2013.
- [10] G. V, Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO
9001:2000, MBNQA, Dan HACCP,, Bogor: Gramedia, 2002.
- [11] R. Dino and Athiyah, “Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian
Kualitas Air Limbah,” Jurnal Teknologi, vol. 11, no. 1, pp. 1-8, 2019.