

Pengesahan

Nama : EGA PRASETYA HIDAYAT
NIM : 515190006
Program Studi : TEKNIK MESIN
Judul Skripsi : PENGARUH KEDALAMAN POTONG PROSES MILLING
DIES TERHADAP KEAUSAN PAHAT END MILL
CARBIDE
Title : THE INFLUENCE OF DEPTH OF CUT IN MILLING DIES
PROCESS ON WEAR OF CARBIDE END MILL CUTTING
TOOLS

Skripsi ini telah dipertahankan di hadapan Dewan Penguji Program Studi TEKNIK MESIN Fakultas Teknik Universitas Tarumanagara pada tanggal 13-Juli-2023.

Tim Penguji:

1. ABRAR RIZA, S.T., M.T., Dr.
2. ERWIN SIAHAAN, Ir., M.Si., Dr.
3. DIDI WIDYA UTAMA, S.T., M.T., Ph. D.

Yang bersangkutan dinyatakan: **LULUS.**

Pembimbing:

M. SOBRON YAMIN LUBIS, Ir., M.Sc.,
Ph.D.
NIK/NIP: 10311009



21/07 2023



Pembimbing Pendamping:

ROSEHAN, Ir., M.T.
NIK/NIP: 10394046

Jakarta, 13-Juli-2023

Ketua Program Studi



STEVEN DARMAWAN, S.T., M.T., Dr.