

DAFTAR ISI

PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
ABSTRAK	iv
PERNYATAAN.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Tujuan Penelitian.....	3
1.6 Manfaat Penelitian.....	3
1.7 Inovasi	3
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	4
2.1 Proses Permesinan	4
2.2 Mesin <i>Milling</i> (Frais).....	4
2.3 Proses <i>Milling</i> (Frais)	5
2.4 Pisau <i>Endmill</i>	8
2.5 Pahat <i>Endmill Carbide</i>	8
2.6 Pengukuran	9
2.6.1 Mikroskop.....	10
2.7 Gaya Pemotongan dan Daya Pemotongan.....	10
2.8 Keausan Pahat	11
2.9 Jenis-jenis Keausan	13
2.10 Baja SKD 11	14
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	15
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian.....	15

3.2 Diagram Alir Penelitian.....	16
3.3 Bahan dan Peralatan Penelitian	17
3.4 Prosedur Penelitian.....	20
3.5 Perhitungan Parameter Pemecinan	22
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Pengambilan Data.....	25
4.2 Nilai keausan (VB).....	25
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	31
5.1 Kesimpulan.....	31
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA	xi
LAMPIRAN	