

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>v</b>
<b>ABSTRACT</b> .....	<b>vi</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN</b> .....	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>x</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>xi</b>
<b>BAB 1</b> .....	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Perumusan Masalah .....	2
1.5. Tujuan Penelitian .....	2
1.6. Manfaat Penelitian .....	3
1.7. Inovasi.....	3
<b>BAB 2</b> .....	<b>4</b>
2.1. MPS ( <i>Modular Production System</i> ).....	4
2.2. <i>Distribution Station</i> .....	5
2.3. <i>Pick &amp; Place Station</i> .....	6
2.4. Sistem Pneumatik .....	7
2.5. Komponen yang Digunakan Pada MPS <i>Distribution Station</i> dan <i>Pick &amp; Place Station</i> .....	8
<b>BAB 3</b> .....	<b>16</b>
3.1. Tempat Pelaksanaan Perancangan dan Jadwal Penelitian.....	16
3.2. Metodologi Penelitian .....	18
3.3. <i>Flowcontrol</i> alat.....	19
3.4. Optimasi yang akan dilakukan .....	19

3.5. <i>Pneumatic Diagram</i> .....	20
3.6. Metode yang digunakan .....	21
<b>BAB 4</b> .....	<b>23</b>
4.1. Pengaruh bukaan <i>flowcontrol</i> terhadap <i>cycle time</i> .....	23
4.2. Data sebelum dan sesudah proses MPS .....	28
4.3. Gaya angkat vakum .....	33
4.4. Perhitungan venturi.....	37
<b>BAB 5</b> .....	<b>41</b>
5.1. Kesimpulan.....	41
5.2. Saran .....	42
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>43</b>