



SKRIPSI

Judul:

Pengaruh variasi kuat arus dan jarak pengelasan terhadap kekuatan sambungan las stainless steel 316L menggunakan Las titik (spot welding)

Disusun oleh:

ADJIE CAESAR PRAKOSO
NIM. 515190020

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TARUMANAGARA
2023