

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
PERNYATAAN	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah	2
1.5 Tujuan Penelitian.....	2
1.6 Manfaat.....	3
1.7 Inovasi	3
BAB II KAJIAN PUSTAKA	4
2.1 Pengertian Pengelasan	4
2.1.1 Las titik (<i>spot welding</i>).....	5
2.1.2 Elektroda.....	7
2.1.3 Fungsi elektroda	7
2.1.4 Parameter pengelasan (<i>spot welding</i>)	8
2.1.5 Arus pengelasan (<i>spot welding</i>).....	8
2.2 Stainless Steel	9
2.2.1 Properties stainless steel 316l.....	9
2.3 Spesimen Pengujian.....	10
2.3.1 Tegangan tarik.....	10
2.3.2 Pengujian tarik.....	11
2.4 Pengertian HAZ (<i>Heat-Affected Zone</i>)	12
2.4.1 Perlakuan panas pada pengelasan.....	14

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	15
3.1 Jadwal Pelaksanaan Penelitian	15
3.2 Diagram Alir Penelitian.....	16
3.3 Bahan Dan Peralatan	17
3.3.1 Bahan.....	17
3.3.2 Peralatan	18
3.4 Metode Penelitian Dan Pengambilan Data	19
3.4.1 Proses pengelasan <i>stainless Steel</i> 316L.....	19
3.4.2 Proses uji tarik	19
3.5 Tabel Data Eksperimen	20
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	21
4.1 Perbandingan Tegangan Terhadap Daya.....	21
4.2 Hasil Uji Tarik Sambungan <i>Spot Welding</i> SS 316L.....	24
4.3 Hubungan Antara Tensile Strength Dengan Tegangan.....	27
4.4 Hubungan Antara Tegangan Dengan Modulus Elastisitas.....	28
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN.....	31
5.1 Kesimpulan.....	31
5.2 Saran	32
DAFTAR PUSTAKA	xii
LAMPIRAN	