



# SKRIPSI

## **Judul:**

Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Las pada Stainless Steel 316

## **Disusun oleh:**

VICTOR SALIM  
NIM. 515190048

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS TARUMANAGARA  
2023