

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Dwi Hadya Jayani, “Geliat di Sektor Manufaktur Indonesia,” Katadata.co.id, Sep. 08, 2020.
- [2] Groover, M. P. (2016). *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems*. John Wiley & Sons, Inc.
- [3] Rahdiyanta, “BUKU PENGANTAR TEORI PEMESINAN” Staff Site Universitas Negeri Yogyakarta, staffnew.uny.ac.id. 2010
- [4] Heinz Tschätsch, “Applied Machining Technology,” SpringerLink, 2014, doi: <https://doi.org/10.1007-978-3-642-01007-1>.
- [5] PUTRA, Ismet Eka; SYAPUTRA, Agus Wendi. “PENGARUH GERAK MAKAN DAN KECEPATAN POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA HQ 705 PADA PROSES PEMBUBUTAN”. *Jurnal Teknik Mesin*, 2015, 5.1: 25-28.
- [6] Pratama, Andrias.M. (2016). Pengaruh Kadar Campuran Pendingin Dan Variasi Kecepatan Penyayatan Baja ST 37 Pada Mesin Bubut Konvensional Terhadap Kekasaran Benda Kerja. [simki.unpkediri.ac.id](http://simki.unpkediri.ac.id)
- [7] Abdul Haris Nasution and Suhardi Napid, “PENGARUH KECEPATAN POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PEMBUBUTAN BAJA AISI 1040 PAHAT KARBIDA BERLAPIS,” *Seminar Nasional Teknik (SEMNAS TEK) UISU*, vol. 4, no. 1, pp. 77–79, 2021,
- [8] Kalpakjian, S., & Schmid, S. R. (2014). *Manufacturing Engineering and Technology*. Pearson Education, Inc.

- [9] Boothroyd, G., & Knight, W. A. (2016). *Fundamentals of Machining and Machine Tools*. CRC Press.
- [10] “McGraw-Hill Machining and Metalworking Handbook ebook by Denis Cormier - Rakuten Kobo,” Rakuten Kobo, 2005
- [11] Rosehan, “Pengaruh kecepatan potong tinggi terhadap kualitas permukaan benda kerja pada proses bubut,” Universitas Indonesia Library, 2001.
- [12] “MITSUBISHI MATERIALS Web Catalog -Turning Tools, Rotating Tools, Tooling Solutions,” Mitsubishicarbide.net, 2023.
- [13] Rochim Taufiq, “Teori dan Teknologi Proses Pemesinan” Bandung, Jurusan Teknik Mesin, FTI-ITB 1993.
- [14] Altintas, Y. (2012). *Manufacturing automation: metal cutting mechanics, machine tool vibrations, and CNC design*. Cambridge University Press.
- [15] Ashwin Polishetty, “Machinability and microstructural studies on phase transformations in Austempered Ductile Iron,” Auckland University, Jul. 27, 2012.
- [16] J. Rigelsford, “Manufacturing automation: metal cutting mechanics, machine tool vibrations, and CNC design,” *Ind. Robot An Int. J.*, vol. 31, no. 1, 2004.
- [17] Juliansyah, S. (2018). *Pengaruh Perlakuan Panas Dengan Media Pendingin Coolant Radiator Pada Ketangguhan Dan Kekerasan Pisau Mesln* (Doctoral dissertation, Universitas Islam Riau).
- [18] Sugito, B. (2007). *PENGARUH ANNEALING TERHADAP SIFAT FISIS DAN MEKANIS PAHAT HSS DENGAN UNSUR PADUAN UTAMA CROM*. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(1).
- [19] Honeycombe, RWK, & Mehl, RF (1976). Transformasi dari austenit menjadi baja paduan.
- [20] Krauss, G., & Marder, AR (1971). Morfologi martensit dalam paduan besi. , 2343-2357.2, *Transaksi Metalurgi*