# **DAFTAR PUSATAKA**

[1] Rochim, Taufiq. 2006, Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, Laboratorium Teknik Produksi, FTI, Institut Teknologi Bandung.

[2] H. Tschätsch, “Applied Machining Technology.”

[3] Lubis, S. Y., Djamil, S., Adianto, A., Santosa, A., & Edric, V. M. (2021). VARIASI KECEPATAN PEMOTONGAN PROSES PEMBUBUTAN BAJA AISI 4140 TERHADAP KEAUSAN DAN UMUR MATA PAHAT KARBIDA. POROS, 17(1), 26–34.

[4] Lubis, S. (2023). *Karakteristik Kekasaran Permukaan Cast Iron Pada Pembubutan Menggunakan Mata Pahat Keramik Alumina*. *16*(1), 1–4.

[5] Syamsudin, R. 2007, Teknik Bubut, Puspa Swara, Jakarta.

[6] “ISCAR Cutting Tools - Metal Working Tools - Search,” Iscar.com, 2023. https://www.iscar.com/eCatalog/Index.aspx (accessed Jul. 16, 2023).

[7] Sobron Yamin Lubis, Darmawan, S., Lubis, S., & Malik, R. (2019). The Influence of Cutting Speed Variation in Turning of AISI 304 Materials on Wear and Tool Life Coated Carbide Cutting Tools. *International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)*, *10*(06), 203–210.

[8] H. Tschätsch, “Applied Machining Technology.”

[9] Mudjijanto and Sutarto Eko, “Pengaruh Kekerasan Benda Kerja Terhadap Bentuk Geram dan Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut,” 2021.

[10] MTS(Mathematische Technisce Software) Entwicklung GmbH 2006.”Introduction To Top Turn CNC Simulator Turning version 7.1” Berlin

[11] Olortegui J. A. and Kwon P. Y., 2007. *Tool wears mechanisms in machining. Int. J. Machining and Machinability of Materials* 2; 3

[12] R. Valentino, Rosehan, and M. S. Y. Lubis, “Analisis Korelasi Parameter Pemotongan Proses Pembubutan Grey Cast Iron Menggunakan Metode ANOVA”.

[13] Husni, Tarmizi, 2020. “Pengaruh Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340” TEKNIKA: Jurnal Teknik, [S.I.] Vol. 6, No. 2, P. 119-113.

[14] Syamsudin, R. 2007, Teknik Bubut, Puspa Swara, Jakarta.

[15] Manufacturing Technology, Serope Kalpakjian, Steuen. R. Sechmid, Pearson Education Asia, 5th, Ed. 2006.

[16] STOLK. J., KROS. C., “ELEMEN MESIN” Edisi ke 2. Penerbit ERLANGGA, Jakarta

[17] Annual Book Of ASTM Standart. 1984. Wear And Erosion: Metal Corrosion. Volume 03.02. New York: ASTM International

[18] Application Of Metal Cutting Theory. Frydryk E. Gorczyca, P.E., C.Mfg.E.

[19] VARIASI KECEPATAN PEMOTONGAN PROSES PEMBUBUTAN BAJA AISI 4140 TERHADAP KEAUSAN DAN UMUR MATA PAHAT KARBIDA. Sobron. Y. Lubis., Sofyan Djamil., Steven Dermawan, Adianto, Amor, dan Edric VM.

[20] Karakteristik Keausan dan Umur Pahat HSS Hasil QuenchingMelalui Pendinginan Nitrogen pada Proses Pembubutan Al-T-606.

[21] PENENTUAN HARGA EKSPONEN DAN KONSTANTA UMUR PAHAT KARBIDA DENGAN PERSAMAAN TAYLOR UNTUK MEMBUBUT ALUMUNIUM T-6061 PADA KONDISI KERING DENGAN METODE VARIABLE SPEED MACHINING TEST. Sudjatmiko.