

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
Abstrak.....	iv
Abstract.....	v
LEMBAR PERNYATAAN.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah.....	3
1.5 Tujuan Penelitian.....	3
1.6 Inovasi.....	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Mesin <i>Milling</i>	4
2.2 Proses <i>Milling</i>	4
2.2.1 Klasifikasi Proses <i>Milling</i>	5
2.2.2 Parameter pada Mesin <i>Milling</i>	5
2.3 Mata Pahat.....	6
2.3.1 Material Mata Pahat.....	7
2.3.2 Jenis Mata Pahat.....	8
2.3.3 Jenis-Jenis Keausan Mata Pahat.....	10
2.3.4 Umur Mata Pahat.....	12
2.4 ISO 8688 : 1989.....	12
2.5 Material Benda Kerja.....	13
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	15
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	15

3.2	Tempat dan Waktu Penelitian	16
3.3	Bahan dan Peralatan Penelitian	17
3.3.1.	Pahat Karbida.....	17
3.3.2.	Baja SKD 61	17
3.3.3.	Mikroskop Digital.....	18
3.4	Prosedur Eksperimental.....	18
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....		21
4.1	Pengumpulan Data	21
4.2	Analisis Umur Pahat	23
4.2.1	Laju Pemakanan 42 mm/min	23
4.2.2	Laju Pemakanan 98 mm/min	24
4.2.3	Laju Pemakanan 230 mm/min	26
4.2.4	Pengaruh Ketiga Variasi Terhadap Keausan	28
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN		30
5.1.	Kesimpulan.....	30
5.2.	Saran	31
DAFTAR PUSTAKA		32
LAMPIRAN.....		35