

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>i</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>ii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>v</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Rumusan Masalah.....	3
1.5 Tujuan Penelitian .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>4</b>
2.1 3D Printing.....	4
2.2 Filamen .....	5
2.3 Parameter yang Dapat Mempengaruhi Hasil Pencetakan.....	6
2.3.1 Infill density .....	7
2.3.2 Layer height .....	7
2.3.3 Nozzle temperature .....	8
2.4 Anatomi Hewan .....	8
2.5 Metode Taguchi.....	9

2.6 Toleransi Dimensi .....	10
2.7 Akurasi Dimensi .....	11
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>13</b>
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian.....	13
3.2 Diagram Alir Penelitian .....	14
3.3 Bahan dan Peralatan Penelitian.....	15
3.3.1 Mesin 3D printing.....	15
3.3.2 <i>Vernier caliper</i> .....	15
3.3.3 <i>Filamen ABS</i> .....	16
3.3.4 Peralatan komputasi .....	16
3.4 Prosedur Pengolahan Data .....	17
3.5 Langkah-Langkah Proses Penelitian.....	18
<b>BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>25</b>
4.1 Menentukan Parameter Penelitian .....	25
4.2 Analisis Hasil Cetak dan Pengukuran Dimensi Prototipe.....	25
4.2.1 Analisis hasil proses pencetakan .....	26
4.2.2 Analisis hasil pengukuran dimensi .....	29
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>38</b>
5.1 Kesimpulan .....	38
5.2 Saran .....	38
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>40</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>43</b>