

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vii
PERNYATAAN.....	xi
BAB 1.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	6
1.3 Batasan Masalah.....	7
1.4 Rumusan Masalah	7
1.5 Tujuan Penelitian.....	7
BAB 2.....	8
STUDI PUSTAKA.....	8
2.1 Mesin Bubut	8
2.2 Variabel Pembubutan	9
2.3 Parameter Bubut	10
2.3.1 Kecepatan Potong.....	10
2.3.2 Kedalaman Potong	11
2.3.3 Kecepatan Gerak Pemakanan.....	12
2.3.4 Waktu Pemotongan	12
2.4 Kekasaran Permukaan	13
2.4.1 Parameter Permukaan.....	14
2.4.2 Kekasaran Ideal	15
2.4.3 Kekasaran Aktual	16
2.4.4 Kecepatan Potong dengan Kualitas Permukaan dan Waktu Potong	16
2.5 Pahat Bubut	17
2.5.1 Jenis – jenis Pahat Bubut.....	18

2.5.2	Geometri Pahat Bubut.....	21
2.6	Material Bubut.....	23
2.7	Pengukuran Benda Kerja.....	25
2.8	Pengukuran Temperatur pada Pahat.....	26
BAB 3.....		29
METODOLOGI PENELITIAN.....		29
3.1	Diagram Alir Penelitian.....	29
3.2	Jadwal Penelitian.....	30
3.3	Bahan dan Perlengkapan Penelitian	31
3.3.1	Bahan Penelitian.....	31
3.3.2	Peralatan yang digunakan	32
3.4	Prosedur Eksperimen.....	35
3.5	Persiapan Pembubutan.....	37
3.6	Hasil Pembubutan.....	38
3.7	Pasca Pembubutan.....	39
3.8	Validasi Termokopel Tipe K.....	41
BAB 4.....		43
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		43
4.1	Pengumpulan Data.....	43
4.2	Analisis Keausan Mata pahat terhadap Kecepatan Potong	47
4.3	Analisis Keausan Mata Pahat akibat dari pertumbuhan temperatur.....	51
BAB 5.....		55
KESIMPULAN DAN SARAN.....		55
5.1	Kesimpulan.....	55
5.2	Saran	55
DAFTAR PUSTAKA		57
LAMPIRAN.....		60