

Pengesahan

Nama : CELINA RAMADHANI
NIM : 515200027
Program Studi : TEKNIK MESIN
Judul Skripsi : Pengaruh Parameter Pemotongan pada Proses
Pembubutan Material Politetrafluoroetilena (PTFE)
terhadap Kualitas Produk
Title : Effect of Cutting Parameters on Polytetrafluoroethylene
(PTFE) Material Turning Process on Product Quality

Skripsi ini telah dipertahankan di hadapan Dewan Penguji Program Studi TEKNIK MESIN Fakultas Teknik Universitas Tarumanagara pada tanggal 09-Januari-2024.

Tim Penguji:

1. ROSEHAN, Ir., M.T.
2. HARTO TANUJAYA, S.T., M.T., Ph.D.
3. AGUS HALIM, S.T., M.T.

Yang bersangkutan dinyatakan: **LULUS.**

Pembimbing:

M. SOBRON YAMIN LUBIS, Ir., M.Sc.,
Ph.D.
NIK/NIP: 10311009



18/2024

Pembimbing Pendamping:
ERWIN SIAHAAN, Ir., M.Si., Dr.
NIK/NIP: 10387042



Jakarta, 09-Januari-2024

Ketua Program Studi



STEVEN DARMAWAN, S.T., M.T., Dr.