

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT.....	v
LEMBAR PERNYATAAN	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
BAB1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah	3
1.5 Tujuan Penelitian.....	3
1.6 Manfaat	3
1.7 Inovasi.....	4
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	5
2.1 Mesin Bubut	5
2.1.1 Variabel Mesin Bubut	6
2.2 Parameter Bubut	6
2.2.1 Kedalaman Potong	7
2.2.2 Kecepatan Potong	7
2.2.3 Kecepatan Gerak Makan	7
2.3 Pahat Bubut	8
2.3.1 Jenis-jenis pahat bubut	8
2.3.2 Sudut potong	9
2.4 Geram (<i>Chip</i>)	11
2.4.1 Mekanisme pembentukan geram	12

2.4.2	Rasio Ketebalan Geram.....	12
2.4.3	Jenis-jenis geram.....	13
2.4.4	Bentuk dan Dimensi pembentukan geram	13
2.5	Kekasaran Permukaan	14
2.5.1	Pengukuran kekasaran permukaan	15
2.5.2	Parameter kekasaran permukaan	15
2.6	Kedalaman Potong	16
2.7	Baja VCN 150	17
BAB 3 METODOLOGI.....		19
3.1	Rencana Kegiatan.....	19
3.2	Diagram Alir Pengujian	20
3.3	Bahan dan Peralatan Penelitian.....	20
3.3.1	Bahan penelitian.....	21
3.3.2	Peralatan yang digunakan.....	22
3.4	Prosedur Pengambilan Data.....	23
4.4.1	Hasil pembubutan	24
4.4.2	Pasca pembubutan	25
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN		27
4.1	Hasil Pengambilan Data	27
4.2	Analisis Kualitas Permukaan	27
4.3	Analisis Bentuk Geram	29
4.4	Analisis Korelasi Kekasaran Permukaan Dengan Geram (<i>chip</i>).....	31
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN		34
5.1	Kesimpulan	34
5.2	Saran.....	34
DAFTAR PUSATAKA		35
LAMPIRAN.....		36