

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Rumusan Masalah.....	2
1.5. Tujuan Perancangan.....	2
1.6. Manfaat Perancangan.....	3
1.7. Inovasi.....	3
1.8. Penelitian Awal	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. <i>Modular Production System (MPS)</i>	4
2.2. <i>Pick and Place Station</i>	4
2.3. Mekatronik	5
2.4. Otomasi	6
2.5. <i>Programmable Logic Controller (PLC)</i>	6
2.6. Dislokasi.....	7
2.7. Kapabilitas Proses <i>C_p</i> dan <i>C_{pk}</i>	7
2.8. Gaya yang Bekerja pada Bidang Miring	8
BAB 3 METODE PENELITIAN	10
3.1. Tempat Pelaksanaan Perancangan dan Jadwal Penelitian.....	10
3.2. Metodologi Penelitian	11
3.3. <i>Flowchart</i> Alat	12
3.4. Optimalisasi yang Dilakukan	12
3.5. Metode Penelitian.....	13

BAB 4 PEMBAHASAN	14
4.1. Optimalisasi Desain	14
4.2. Penilaian Optimalisasi Desain menggunakan Nilai C_p dan C_{pk}	16
4.3. Pengaruh Sudut Kemiringan Terhadap Kapabilitas Proses	19
4.4. Pengaruh Gaya yang Bekerja pada <i>Slider</i> dan <i>Top Cover</i>	20
4.5. Analisis	21
BAB 5 KESIMPULAN	23
5.1. Kesimpulan	23
5.2. Saran.....	23
DAFTAR PUSTAKA.....	25
LAMPIRAN.....	27