



**ANALISIS PENGUKURAN KINERJA PERUSAHAAN XYZ  
DENGAN *BALANCED SCORECARD***

**TESIS**

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh  
gelar Magister Manajemen

**CHRISTOPHER STEVEN**

**117.22.2003**

**PROGRAM STUDI MAGISTER MANAJEMEN**

**PROGRAM PASCASARJANA**

**UNIVERSITAS TARUMANAGARA**

**JAKARTA**

**2024**